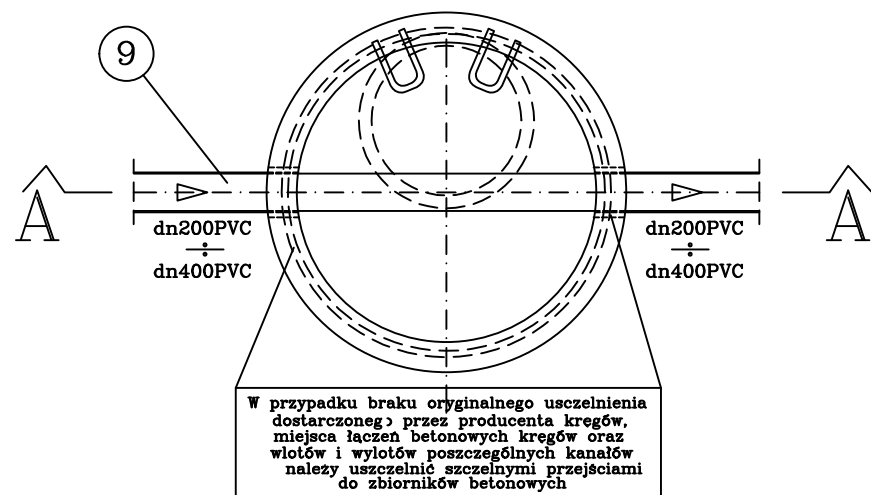
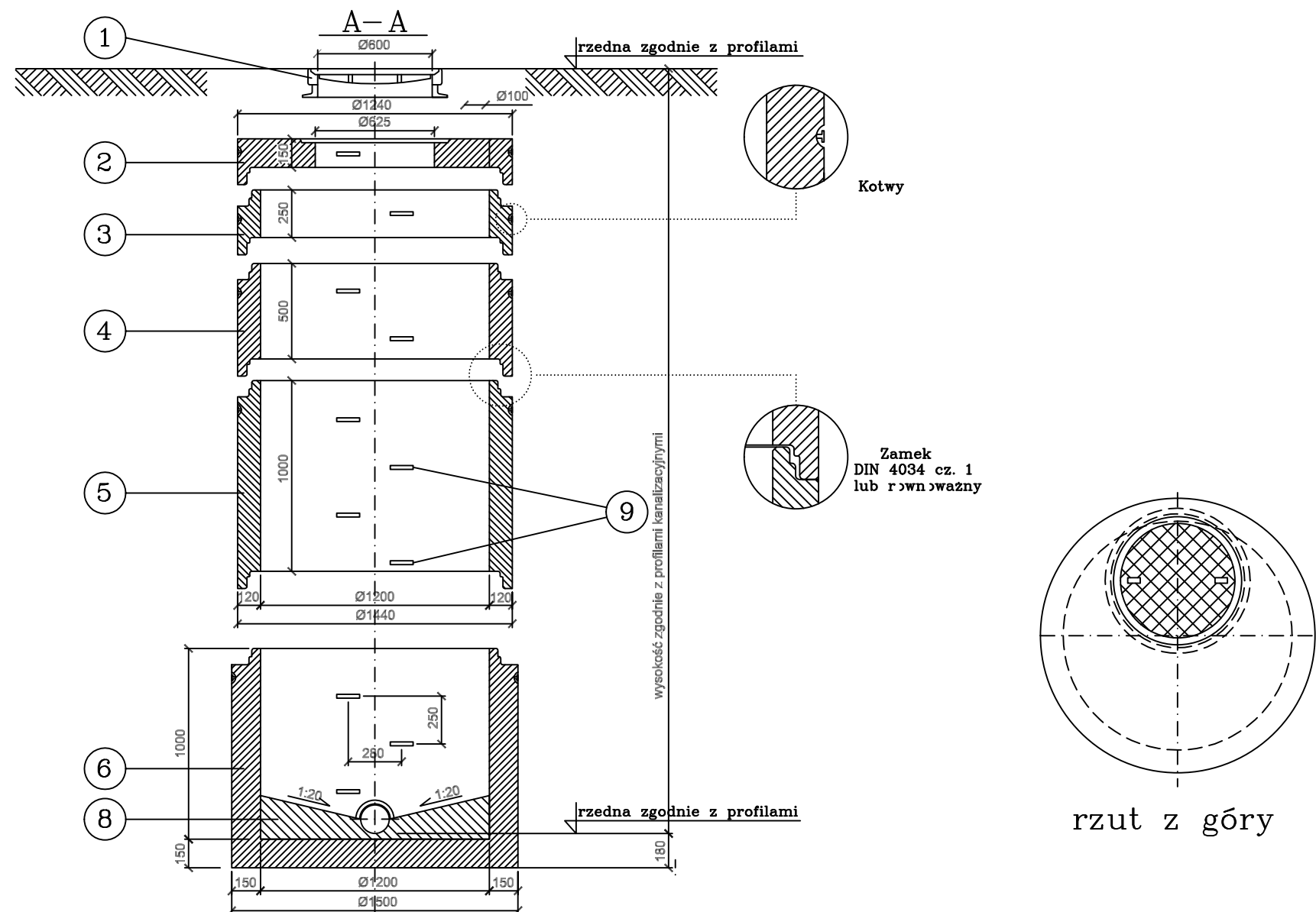


Uwaga:
1. Studnie betonowe wykonać z kręgów betonowych łączonych na uszczelki gumowe, elastomerowe lub równowazne. Podczas łączenia kręgów należy stosować smary poślizgowe.
2. Kręgi betonowe wykonać z betonu klasy C35/45 zgodnie z PN-EN 206-1.
3. Dennica studni powinna posiadać gotową kinetę odpływową wraz z przyłączami do rur PVC-U
4. Kinetę odpływową powinna posiadać klasę wytrzymałości równą klasie betonu konstrukcyjnego studni.
5. Wysokość komory roboczej studni nie powinna być mniejsza niż 2,0m.
6. Kominy włazowe studni o głębokości powyżej 3,0m być wykonane z prefabrykatów o średnicy 80 cm.

9	Stopnie złaz. mocowane mijakowo, w odl. pion.=250, poziom.=280
8	Kineta na kanale Ø200-400 PVC-U
6	Studnia 1200/1000, masa elementu: 2510kg
5	Krag 1200/1000, masa elementu: 1370kg
4	Krag 1200/500, masa elementu: 680kg
3	Krag 1200/250, masa elementu: 340kg
2	Pokrywa 1200/625, masa elementu: 720kg
1	Właz kanałowy, żeliwny, typu ciężkiego Ø 600 szt.1
Nr	MATERIAŁY KONSTRUKCYJNE



Studzienka żłazowa typowa Ø1200 betonowa



"WAKPRO" PROJEKTOWANIE, KOORDYNACJA, NADZORY 42-400 ZAWIERCIE; UL. SIENKIEWICZA 58 B TEL.: 32 67 15 661-2; FAX.: 32 67 15 663; TEL. KOM.: 501 315 007							
TYTUŁ OPRACOWANIA: GMINNE CENTRUM RECYKLINGU W OGRODZIENCU – SERCE JURY – ETAP I							
INWESTOR: PRZEDSIĘBIORSTWO KOMUNALNE OGRODZIELEC SP. Z O.O. UL. SŁOWACKIEGO 11B, 42-440 OGRODZIELEC				LOKALIZACJA: DZ. NR 625/85, OGRODZIELEC			
NAZWA OBIEKTU: BUDYNEK BIUROWO-SOCJALNY				NAZWA RYSUNKU: STUDZIENKA ŻŁAZOWA TYPOWA Ø1200			
BRANŻA		IMIĘ I NAZWISKO			NR UPR.		PODPIS
IS	PROJEKTOWAŁA	mgr inż. Sławomir Łapeta			SLK/2642/POOS/09		
	SPRAWDZIŁ	mgr inż. Paweł Chorabik			SLK/8432/PWBS/19		
NR PROJEKTU: T.640.21.05		DATA: 2021-02		BRANŻA: IS	FAZA: PT	SKALA: 1:30	FORMAT: A4
						NR RYSUNKU: 24	STRONA:

